

PROYECTO DE OBRA MENOR DE CONSTRUCCION DE SOLERA CONTRA EL TERRENO EN PARCELA

MEMORIA CONSTRUCTIVA

Las obras se completarán como sigue.

Se procederá a la limpieza del terreno inicialmente.

Se procederá a la nivelación y acondicionamiento de la solera, con gravas en capa de un espesor aproximado de 15 cm.

Se procederá a colocar las mallas electrosoldadas de alta resistencia # 150.150.8 en solera, según detalle en planos, sobre separadores para asegurar su correcta posición.

Se procederá al hormigonado de la solera con un espesor de 20 cm., nivelándola en su cara superior.

Se realizarán las necesarias juntas de retracción observando la distancia máxima entre ellas (en el caso de soleras expuestas 4 metros), y las juntas de dilatación a una distancia entre 20 m y 30 m entre ellas, colocando un material comprensible en ella y dándole el acabado oportuno.

Se dejarán juntas de separación con respecto a la edificación existente para permitir el movimiento de la solera sin que afecte a esta, colocando un elemento comprensible (por ej. Poliestireno expandido) para absorber las dilataciones sin provocar tensiones en el borde de la solera.

Se realizará un correcto curado del hormigón una vez hormigonada la solera.

CARACTERISTICAS DE LA CONSTRUCCION Y DE LOS MATERIALES A EMPLEAR

La armadura de hierro será hecha "in situ" por medio de mallas electrosoldadas de alta resistencia y de armadura de acero corrugado de diámetro 12, cuyas características principales serán:

- Diámetro de las barras 6 mm.
- Separación entre barras 15x15 cm.
- Acero de 5.500 kp/cm² (ensayo a tracción)
- Límite elástico convencional 5.000 kp/cm².

La armadura de acero corrugado tendrá como características principales:

- Diámetro de las barras 12 mm.
- Separación entre las barras 30x30 cm.
- Acero AEH – 500

La armadura será recubierta por una capa de hormigón HA-25 Ila

SOLERA DE HA-25/B/20/IIA FABRICADO EN CENTRAL Y VERTIDO CON CUBILOTE, DE 20 CM DE ESPESOR, ARMADA CON MALLA ELECTROSOLDADA ME 15X15, Ø 8 MM, ACERO B 500 T 6X2,20 UNE 36092.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Formación de solera de 20 cm de espesor, de hormigón armado HA-25/B/20/IIa fabricado en central y vertido con cubilote, armada con malla electrosoldada ME 15x15 de Ø 8 mm, acero B 500 T 6x2,20 UNE 36092; realizada sobre capa base existente (no incluida en este precio). Incluso p/p de vibrado del hormigón con regla vibrante, formación de juntas de hormigonado y plancha de poliestireno expandido de 2 cm de espesor para la ejecución de juntas de contorno, colocada alrededor de cualquier elemento que interrumpa la solera, como pilares y muros. Elaborado, transportado y puesto en obra según la Instrucción EHE y NTE-RSS.

CRITERIO DE MEDICIÓN EN PROYECTO.

Superficie medida según documentación gráfica de Proyecto.

PROCESO DE EJECUCIÓN.

CONDICIONES PREVIAS.

Se comprobará que la superficie base presenta una planeidad adecuada, cumple los valores resistentes tenidos en cuenta en la hipótesis de cálculo, y no tiene blandones, bultos ni materiales sensibles a las heladas. El nivel freático no originará sobreempujes.

FASES DE EJECUCIÓN.

Preparación de la superficie de apoyo del hormigón, comprobando la densidad y las rasantes. Replanteo de las juntas de hormigonado. Tendido de niveles mediante toques, maestras de hormigón o reglas. Riego de la superficie base. Preparación de juntas. Colocación del mallazo con separadores homologados. Puesta en obra del hormigón. Curado y protección del hormigón fresco frente a lluvias, heladas y temperaturas elevadas. Protección del firme frente al tránsito pesado hasta que transcurra el tiempo previsto.

CONDICIONES DE TERMINACIÓN.

La superficie de la solera cumplirá las exigencias de planeidad, acabado superficial y resistencia.

COMPROBACIÓN EN OBRA DE LAS MEDICIONES EFECTUADAS EN PROYECTO Y ABONO DE LAS MISMAS.

Se medirá la superficie realmente ejecutada según especificaciones de Proyecto, sin deducir la superficie ocupada por los soportes situados dentro de su perímetro.